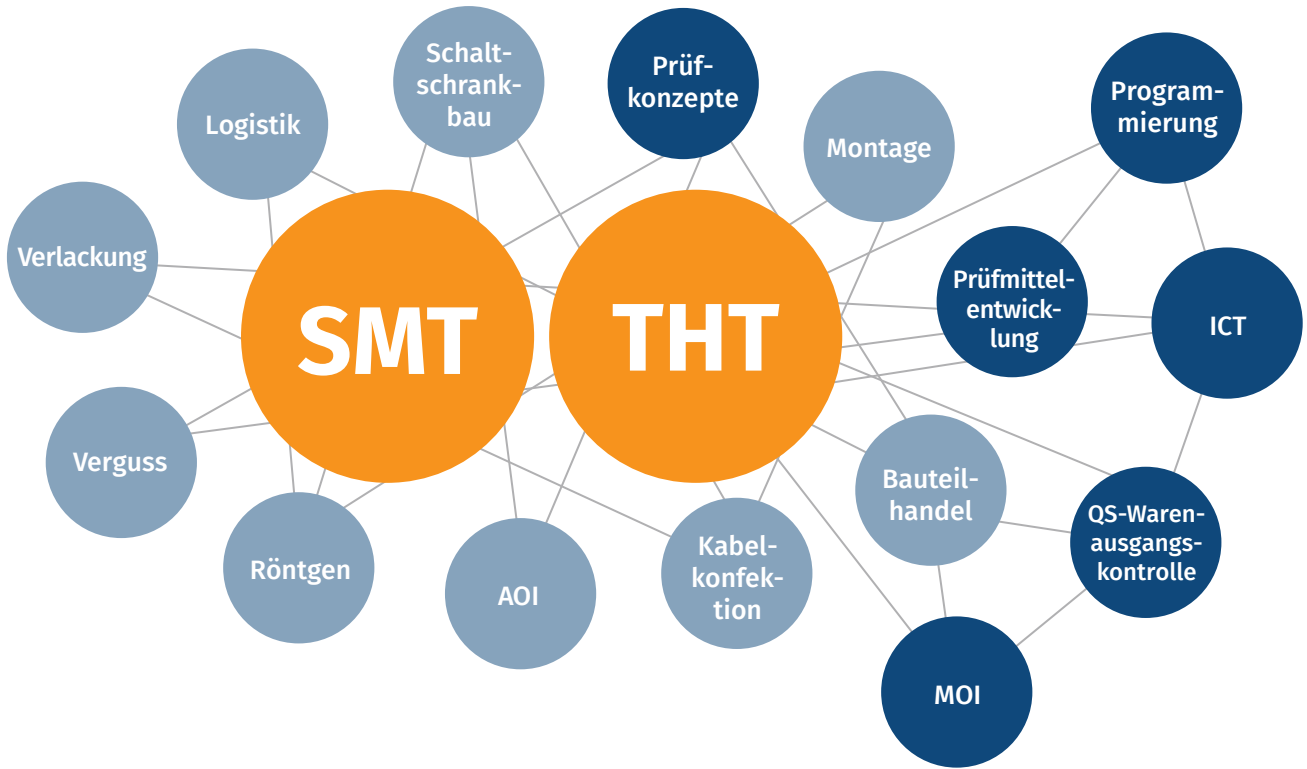


PRÜFKONZEPTE





MOI (MANUELLE OPTISCHE PRÜFUNG)

- Baugruppen werden nach AQL-Schlüssel optisch inspiziert

PROGRAMMIERUNG

- Programmierung einzelner Bauteile, Baugruppen und Geräte mit kundenspezifischer Firmware
- Beschaffung von programmierten Bauteilen

ICT (IN-CIRCUIT-TEST)

- Reinhardt-Testsystem mit baugruppenspezifischen Nadelbettadaptern
- Prüfung elektrischer Baugruppen hinsichtlich bestimmter elektrischer Kennwerte einzelner passiver, diskreter Bauteile (Widerstände, Kondensatoren, Dioden, Spulen) oder Cluster (Schaltungsblöcke)
- Überprüfung elektrischer Verbindungen (Kurzschlüsse oder Unterbrechungen)
- Testpunkte zur Adaptierung der Nadeln müssen vom Kunden im Layout vorgesehen werden

FUNKTIONSPRÜFUNG

- Überprüfung von Funktionen elektronischer Baugruppen und Geräte nach Kundenvorgabe
- vielseitige Testmöglichkeiten, von LED-Schnelltest bis hin zu vollumfänglichen End-of-Line-Test
- Vorprüfungen der Grundfunktionen von Unterbaugruppen vor der Endmontage

PRÜFMITTELBAU

- eigene Bohr- und Fräseinrichtung zur Erstellung von Nadelbettadaptern für ICT und Funktionstest
- Erstellung der Prüfsoftware für ICT und Funktionsprüfung nach Kundenvorgabe
- Erstellung und Aufbau von Prüfeinrichtungen nach Kundenvorgabe
- Nachbau und Wartung von bestehenden Prüfgeräten

QS – WARENAUSGANGSKONTROLLE

- Stichprobenkontrolle von Baugruppen und Geräte vor dem Versand

