



GEMÜ



**Ventil- und Systemlösungen für
komplexe Verfahren und Prozesse**



Regional verwurzelt und weltweit aktiv

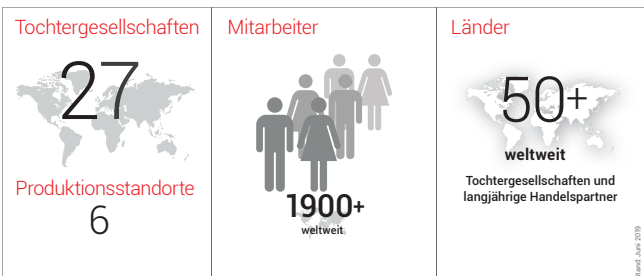
Durch konsequente Innovationskraft und die Ausrichtung auf Qualität und Kundennähe gehört GEMÜ heute zu den führenden Herstellern von Ventil-, Mess- und Regelsystemen weltweit.

Firmenphilosophie

Bereits seit über 55 Jahren bietet GEMÜ hochwertige Lösungen für eine Vielzahl unterschiedlicher Kundengruppen und steht für nachhaltiges Handeln und zukunftssichere Arbeitsplätze.

„Wir teilen unsere Leidenschaft für die Technik und unsere Begeisterung für die Menschen. Das macht uns stark für die Zukunft – weltweit und in der Region.“

Geschäftsführer Gert Müller und Stephan Müller



Stand: Juni 2019



Kundennah und anwendungsorientiert

Mit seiner Neuaufstellung in einzelne Geschäftsfelder trägt GEMÜ den steigenden Anforderungen an die Prozess- und Verfahrenstechnik Rechnung.

Noch mehr Kundennähe

Durch sein breites Produktprogramm bietet GEMÜ Lösungen für unterschiedlichste Kundengruppen. Um noch kundenorientierter zu agieren, wurden nun strategische Geschäftseinheiten geschaffen:

- Pharma, Food & Biotech
- Industry
- Semiconductor
- Medical





Pharma, Food & Biotech

Unsere langjährige globale Erfahrung und das erstklassige Know-how unserer hochqualifizierten Mitarbeiter machen uns zu einem weltweit führenden Anbieter für Absperr-, Antriebs- und Regeltechnik in den Bereichen:

- Pharmazie
- Nahrungsmittel
- Getränke
- Biotechnologie
- Kosmetik
- Hilfsprozesse (z. B. Reinstwasseraufbereitung)





Industry

Nirgends sind die Anforderungen an Ventile so vielfältig wie in der industriellen Anwendung. Unsere jahrzehntelange Erfahrung aus der Anwendungspraxis fließt direkt in die Neu- und Weiterentwicklung der Armaturen ein. Daher haben sich GEMÜ Ventile auch in anspruchsvollen Anwendungen bestens bewährt:

- Industrielle Wasseraufbereitung
- Chemietechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Maschinenbau und verarbeitende Industrie
- Oberflächentechnik

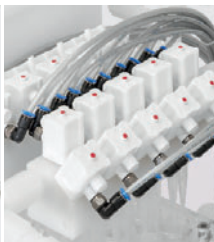




Semiconductor

GEMÜ hat ausgezeichnete Referenzen zum Einsatz von Armaturen in Anwendungsbereichen mit hohen Reinheitsanforderungen. Die Produkte werden unter strengen Qualitätskontrollen im Reinraum gefertigt. Das Einsatzspektrum umfasst dabei die Bereiche:

- Mikroelektronik
- Halbleiterfertigung
- Batteriefertigung





Medical

Als Engineering- und Fertigungspartner für Medizintechnik-Unternehmen und Pharmazie-Hersteller produziert GEMÜ Medical maßgeschneiderte Kunststofflösungen für folgende Marktsegmente:

- Medikamentenverabreichung (Drug Delivery)
- medizinische Geräte (Medical Devices)
- Zuckerkrankheit Behandlung (Diabetes-Care)
- Einwegartikel (Disposables)
- Laborausrüstung (Laboratory Equipment)

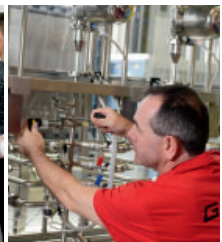




Service

Der sachgemäße Einbau und die korrekte Inbetriebnahme sowie die vorausschauende Wartung von Ventil-, Mess- und Regelkomponenten sind wichtige Voraussetzungen für den effizienten Betrieb und optimale Betriebszyklen einer Anlage. GEMÜ bietet seinen Kunden hier in drei Bereichen Unterstützung:

- Technical Training
- Inhouse Service
- Field Service



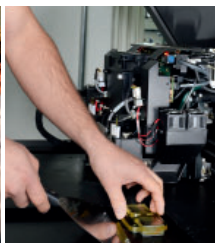
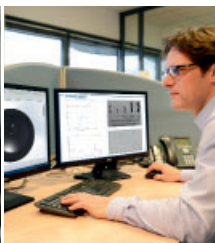


Forschung und Entwicklung

Bei GEMÜ stand von Beginn an der Kundennutzen im Vordergrund.

Investitionen in die Zukunft

Im Dialog mit Kunden, Entwicklungspartnern und Bildungseinrichtungen investiert GEMÜ kontinuierlich in Produktoptimierungen und Neuheiten. Dabei belaufen sich die Investitionen in Forschung und Entwicklung auf ca. 5% des jährlichen Umsatzes. Über 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten in Entwicklung und Konstruktion und sind für die jeweiligen Produktspezifikationen zuständig.





Fertigung und Montage

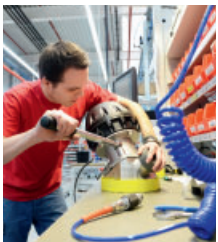
GEMÜ ist einzigartig: Seine Produkt- und Materialvielfalt erstreckt sich im Bereich der Ventil-, Mess- und Regelftechnik über zahlreiche Anwendungsfelder.

Werkstoffwissen und Fertigungskompetenz

GEMÜ Produkte werden aus zahlreichen Einzelteilen aus Kunststoff und Metall hergestellt. Dabei setzt GEMÜ als Hersteller Maßstäbe bei der Lebensdauer, Robustheit und Zuverlässigkeit. Zu verdanken ist dies dem Wissen über die Anforderungen und Abläufe in der Prozessindustrie. So konnte GEMÜ viele Zukunftsmärkte bereits mit wegweisenden Lösungen bedienen. Zum Beispiel verarbeitet GEMÜ bereits seit 20 Jahren eine optimierte PTFE-Mischung für Membranen, durch die die Lebensdauer in den meisten Anwendungen signifikant erhöht werden konnte.

Effiziente Produktionsplanung und Fertigungssteuerung

Die Fertigungsplanung verschiedener Losgrößen und Spezifikationen richtet sich bei GEMÜ flexibel an den Bedürfnissen der Kunden aus.





Qualität

GEMÜ Produkte und ihre Einzelteile werden sorgfältig überprüft und dokumentiert.

Auditierte Herstellungsprozesse

Weltweit produziert GEMÜ an sechs Standorten. Unter anderem sind diese Werke nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 13485 oder nach lokal geltenden Normen zertifiziert.

Wareneingangs- und Fertigungsprüfungen

Abläufe in Wareneingang, Fertigung und Montage werden bei GEMÜ durch ein computergestütztes Qualitätsmanagementsystem (CAQ) gesteuert. In diesem System werden zum Beispiel alle Prüfdaten der Wareneingangs- und Fertigungsprüfung dokumentiert bzw. die Prüfmittel inklusive aller Kalibrier- und Eichdokumentationen verwaltet.

Durch einen modernen Maschinenpark sowie optimierte Arbeitsplätze können die GEMÜ Fachkräfte jeden Herstellungsschritt sinnvoll und effizient gestalten und Fehlerquellen minimieren. Zugleich führen sie produktionsbegleitende Prüfungen wie SPC-Messungen oder Dichtheitsprüfungen durch.



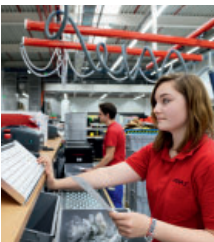
Logistik

Eine termingerechte Lieferung ist für viele Kunden ein wichtiges Beschaffungskriterium.

Weltweite Lager- und Lieferkapazitäten

Damit GEMÜ Produkte zur richtigen Zeit, in der richtigen Menge am richtigen Ort zur Verfügung stehen, unterhält die Unternehmensgruppe auf allen Kontinenten eigene, durch eine IT-Infrastruktur miteinander verzahnte Lagerkapazitäten. Neben den Produkten für den lokalen Markt bevorratet das Unternehmen dort auch alle gängigen Ventil-, Mess- und Regeltechnikkomponenten seines Produktprogramms. Zudem wurden in den letzten Jahren mehrere Hubs, in die alle kundenbezogenen Produktions- und Logistikprozesse integriert wurden, in Betrieb genommen. Im Produktions- und Logistikzentrum Europa (PLZ-E) in Kupferzell, Deutschland, befindet sich der derzeit größte Hub der GEMÜ Gruppe.

Ein weiteres Drehkreuz befindet sich am zweitgrößten GEMÜ Standort, der Tochtergesellschaft in Shanghai, China.





Nachhaltigkeit

Bereits das erste Produkt aus dem Jahr 1964, ein Kunststoff-Magnetventil, vereinte wirtschaftliche und materialsparende Aspekte. Dieser Tradition fühlen wir uns verpflichtet.

Nachhaltig handeln und wachsen

Ökonomische, ökologische und soziale Nachhaltigkeit sind neue Begriffe, doch ihre Kernziele begleiten die GEMÜ Gruppe seit über 55 Jahren. Bereits mit seinem ersten Patent erzielte Firmengründer Fritz Müller eine Materialeinsparung von 50 % gegenüber herkömmlichen Lösungen. Neuentwicklungen, wie dieses Kunststoff-Magnetventil von 1964, sichern seither unserem Unternehmen ein organisches und stetes Wachstum.

Ökologische und ökonomische Nachhaltigkeit

Bis heute gilt die Philosophie, dass GEMÜ für Entwicklung, Herstellung und Verarbeitung sowie den Transport seiner Produkte so wenig Material und Energie wie möglich verbraucht.

Soziale Nachhaltigkeit

Neben der Reduzierung von Unfallrisiken und der Einrichtung ergonomischer Arbeitsplätze gilt unser Augenmerk der Nachwuchsförderung sowie der Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Auch lokale Projekte unterstützen wir durch Spenden und Sponsoring.

GEMÜ Produktgruppenübersicht

Detaillierte Informationen befinden sich in der Broschüre zum GEMÜ Erzeugnisprogramm und in den Datenblättern

Mehrwege-Ventilblöcke aus Edelstahl



Membranventile aus Metall



Sitz- und Regelventile aus Metall



Single-Use-Membranventil



Sensorik und Anzeigergeräte



Stellungsregler und -rückmelder



**Magnetventile aus
Kunststoff und Metall**



**Kugelhähne aus Metall
und Kunststoff**



**Membranventile aus
Metall**



**Klappen aus Metall
und Kunststoff**



**Membranventile
High-Purity**



**Mehrwege-Ventilblöcke
High-Purity**



**Membranventile aus
Kunststoff**



**Mehrwege-Ventilblöcke
aus Kunststoff**



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 · D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemu.de · www.gemu-group.com