

POLLRICHDLK®
FAN FACTORIES

**TRADITION TRIFFT
AUF INNOVATION**



Herausgeber:

DLK Ventilatoren GmbH
Ziegeleistr. 18
D-74214 Schöntal-Berlichingen

Telefon: +49 (0) 79 43 - 91 02 - 0
Telefax: +49 (0) 79 43 - 91 02 - 10
E-Mail: info@pollrichdlk.com
Web: www.pollrichdlk.com

INHALT

Ein Unternehmen mit Geschichte	4
Wir sind international aktiv	6
Wir investieren in die Zukunft	8
Wir haben eine Vision	10
Fünf Geschäftsbereiche zu Ihrem Vorteil	12
Ufive - Fünf Produktsegmente für unsere Kunden	15
Die DLK App	18

EIN UNTERNEHMEN MIT GESCHICHTE

Unsere Firmengeschichte nimmt im Jahr 1974 ihren Anfang. In diesem Jahr gründete Hans Joachim Leithner in Denkendorf das Unternehmen, das rund 15 Jahre später Schritt für Schritt seine Produktion nach Berlichingen verlegt. Erfolgreich fertigt die stetig wachsende Belegschaft Industrieventilatoren für die verschiedenste Anwendungsbereiche.

Mit dem Erfolg und dem kontinuierlichen Wachstum stehen neue wirtschaftliche Schritte an. Der größer werdende Kundenstamm verlangt eine Erweiterung der Firma und zugleich die Bündelung von Kompetenzen unter einem Dach. 1998 ergibt sich dann die Gelegenheit: Die Pollrich Ventilatoren GmbH der GA Happel Gruppe steht zum

Verkauf. Leithner nutzt die Chance und kann die Pollrich Ventilatoren GmbH schließlich übernehmen.

Wenige Monate später zeigt sich: Durch die Kundengewinnung auf internationaler Ebene, erwies sich der Kauf der Pollrich Ventilatoren GmbH als richtige Entscheidung.

2008 dann der nächste große Schritt: Verkauf der DLK Ventilatoren GmbH und Pollrich Ventilatoren GmbH an die TOP AIR AG. Leithner sieht die Zeit gekommen, sich zur Ruhe zu setzen und möchte sein Lebenswerk weitergeben. Das über viele Jahrzehnte aufgebaute Unternehmen soll in einen Konzern fließen, der dem hohen Anspruch der DLK Ventilatoren GmbH gerecht werden kann und die



DLK 1974

Kunden weiterhin zufriedenstellt. Die TOP AIR AG mit großer Branchenerfahrung ist die beste Wahl. Zu der Konzerngruppe gehören heute mehrere mittelständische Unternehmen der Ventilatorenbranche.

Unter der neuen Holding entwickelt sich die DLK Ventilatoren GmbH weiter zum weltweit einzigen Ventilatorenhersteller, der unter der Strategie ufive alle fünf Produktsegmente in der Industrieventilatoren-Branche vereint. Dazu gehören Radialventilatoren, Axialventilatoren, Antriebe & Monitoring, Strahlventilatoren und Entrauchungsventilatoren.

Seit 2009 ist das Unternehmen unter der Marke Pollrich



DLK 2016

DLK Fan Factories international aktiv und erfolgreich. Die Pollrich Ventilatoren GmbH wird unterdessen im Jahr 2016 mit der Rotamill Anlagen-, Apparate-, Ventilatorenbau GmbH in Siegen zur Pollrich GmbH verschmolzen.

Heute sind rund 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für DLK Ventilatoren GmbH aktiv. Auf 10.000 Quadratmetern Produktionsfläche verzeichnet das Unternehmen einen jährlichen Umsatz von mehr als 10 Millionen Euro. Unter der Leitung von Klaus Eppe und Dr. Daniel Wolfram wird weiter an der Geschichte des Unternehmens geschrieben – und das Lebenswerk von Hans Joachim Leithner in Ehre gehalten.


WIR SIND INTERNATIONAL AKTIV

Mit einem kleinen Unternehmen in Denkendorf begann in den 70er Jahren die Zukunft der DLK Ventilatoren GmbH. Niemand – auch nicht der Gründer Hans Joachim Leithner – hätte damals gedacht, dass die DLK Ventilatoren GmbH einmal zum internationalen Player werden würde.

Seit den 90ern sind wir weit über die deutschen Ländergrenzen hinweg für unsere Kunden tätig. Und die Mühe lohnt sich: Wir konnten bereits zahlreiche kleine und mittelständische Unternehmen aber auch Großkonzerne bei der Abwicklung ihrer Projekte unterstützen. Heute sind wir rund um den

Globus aktiv. Mit der Gründung unserer Tochtergesellschaft in den Vereinigten Arabischen Emiraten gelingt es uns den Markt des mittleren Ostens mit Ventilatoren zu versorgen. Unsere Vertretungen sind in China und Malaysia. An beiden Standorten konzentriert sich unser geschultes Personal auf die Neukundengewinnung und legt dabei den Fokus auf die persönliche Kundenberatung und -betreuung vor Ort.

Um unseren hohen Ansprüchen an Qualität und Service gerecht zu werden, arbeiten wir Hand in Hand mit unseren Partnern in der Schweiz



und der Türkei sowie in Belgien, Polen, Ägypten und Großbritannien zusammen. Auf diese Weise können wir unseren internationalen Kunden bestmögliche und persönliche Beratung vor Ort anbieten. Denn: Bei uns steht der Kunde im Mittelpunkt.

Trotz unserem steten Wachstum und unserer internationalen Ausrichtung, halten wir an unseren Wurzeln fest. Die kompetente Betreuung durch unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter ist und bleibt das Herzstück unseres Erfolgs. Wir wissen: Wer heute auf dem Markt bestehen möchte,

muss durch exzellenten Service glänzen. Nur durch maximale Kundenzufriedenheit kann dieser Anspruch gewährleistet werden. Deshalb stehen bei uns der Kunde und die Produktqualität an erster Stelle.

Unsere Kunden können sich auf uns verlassen:

- **Persönliche Betreuung**
- **Maßgeschneiderte Produktlösungen**
- **Transparente Prozesse**
- **Flexible Projektbegleitung**
- **24 Stunden erreichbarer Service**

WIR INVESTIEREN IN DIE ZUKUNFT

Ventilatoren bauen und die besten Lösungen für unsere Kunden anzubieten ist unser Metier. Und wie sagt man so schön? Schuster, bleib bei deinen Leisten. Diese Devise leben wir und konzentrieren uns auch in Zukunft ausschließlich auf das Angebot ganzheitlicher Produktsysteme für industrielle Ventilatoranlagen. Denn das können wir am besten!

Nur wenige Ventilatorenhersteller können mit dem Erfahrungsreichtum glänzen, den wir vorweisen können. Unser umfassendes Know-how hat für uns eine große Verantwortung zufolge. Denn: Wir müssen im Sinne unserer Kunden unser Wissen weitergeben. Nur so können Sie auch in den kommenden Jahrzehnten erfolgreich mit unseren Lösungen arbeiten.

Wissen weitergeben und den Nachwuchs fördern ist eines unserer Hauptanliegen. Unsere Auszubildenden von heute sind unsere hochqualifizierten Mitarbeiter von morgen. Aus diesem Grund investieren wir frühzeitig in die Förderung der nächsten Generationen. Mit einem durchdachten Ausbildungskonzept, das den Azubis den Weg in die Welt der Industrieventilatoren ebnet.

Die intensive Nachwuchsförderung ist für uns genauso wichtig wie die Anpassung der Arbeitsbedingungen an die aktuellsten technischen Anforderungen. Denn nur ein ansprechendes Arbeitsumfeld fördert die Kreativität und weckt den Innovationsgeist. Motivierte Schulabgänger können bei uns ihre Karriere mit einer Ausbildung zum Industriekaufmann/-frau,

Industriemechaniker/-in, Maschinen- und Anlagenführer/-in oder Industrieelektriker/-in starten. Darüber hinaus bieten wir erfolgreichen Ausbildungsabsolventen mit Fachhochschulreife sowie Abiturienten die Möglichkeit ein Studium an der dualen Hochschule Baden-Württemberg zu absolvieren.

Wir setzen auf ein dynamisches, unternehmensumfassendes Ausbildungsprogramm, das die Auszubildenden Stück für Stück in den Unternehmensalltag der DLK Ventilatoren GmbH heranführt und ihnen erlaubt, vom ersten Tag an als fester Bestandteil unseres Teams mitanzupacken zu dürfen. Der Einsatz modernster Kommunikations- und Arbeitsmittel erlaubt es uns zudem, unseren Auszubildenden die bestmögliche Ausbildung in einer attraktiven Arbeitsumgebung zukommen zu lassen.

Nicht nur der Nachwuchs, auch langjährig bestehende Mitarbeiter



werden im Rahmen interner und externer Schulungen stetig weitergebildet. In den Schulungen werden sowohl fachliches Know-how – etwa zu technischen Neuerungen auf dem Markt der Industrieventilatoren – aber auch persönliche Skills trainiert. Beratungskompetenz, ein offenes Auftreten und Professionalität können so bei jedem unserer Außendienstmitarbeiter vorausgesetzt werden.

Wir werden auch weiterhin in die Aus- und Fortbildung unserer Belegschaft investieren. Das kommt nicht nur unserem Unternehmen zugute, sondern unseren Kunden, die sich auch in Zukunft auf unsere hervorragende Beratungsleistung und Produktqualität verlassen können.

WIR HABEN EINE VISION

Wir haben eine Vision – und diese leben wir jeden Tag: Unseren Kunden besten Service und herausragende Produkte zu bieten. Die besondere Herausforderung liegt hierbei in der Verknüpfung von wirtschaftlichen Gesichtspunkten und individueller Beratungsleistung. Beides erreichen wir durch Innovationen im Produktbereich, optimierte Prozesse im Sinne einer schnellen, zuverlässigen Fertigung und umfassenden Service aus einer Hand: Von der Beratung, über die Installation bis hin zum Monitoring unserer Ventilatorensysteme.

Erfolg gelingt nur durch Innovation. Auf dem Markt für Industrieventilatoren tragen wir große Verantwortung. Aus diesem Grund haben wir eigene Produktmanager, die mit innovativen Ideen die Produkte von morgen entwickeln. Und nicht nur das: Wir leben Innovation auch in der Produktion, in der Unternehmenskultur und im Umgang mit der Belegschaft. Moderne Arbeitsräume, exzellente Arbeitsbedingungen und schmale Strukturen zeichnen uns aus.

Wir erreichen und übertreffen unsere Unternehmensziele durch die stetige Optimierung sämtlicher Prozesse. Optimierung bedeutet für uns nicht, den Kunden in den Hintergrund rücken zu lassen. Im Gegenteil: Trotz aller Wirtschaftlichkeit steht der Service-Gedanke bei uns immer an erster Stelle. Statt am Service zu sparen, kümmern wir uns um die stetige Verbesserung unserer Produkte. Und das kommt unseren Kunden zugute.

Bleibt der letzte und wohl wichtigste Grundpfeiler unserer Vision: Der Service. Service und Qualität sind bei uns keine hohlen

Worthülsen. Unser gesamtes Team lebt aktiv den Service-Gedanken. Jeder unserer Schritte hat maximale Kundenzufriedenheit zum Ziel. Und die ist uns gewiss: Durch qualitativ hochwertige Produkte, optimale Prozesse und professionelle Beratung.

Wir stehen für:

- **Kundenzufriedenheit**
- **Qualität**
- **Durchgängig digitalisierte Prozesse**
- **Liefertreue**
- **Effizienz**

FÜNF GESCHÄFTSBEREICHE ZU IHREM VORTEIL

Mit unseren fünf Geschäftsbereichen bieten wir Ihnen direkte Ansprechpartner, die speziell für Ihren Anwendungsbereich einen optimalen Ventilator konfigurieren.

Industrie – Fit für den Anlagenbau

Der Geschäftsbereich versorgt weltweit den industriellen Anlagenbau mit kompakten Basisventilatoren

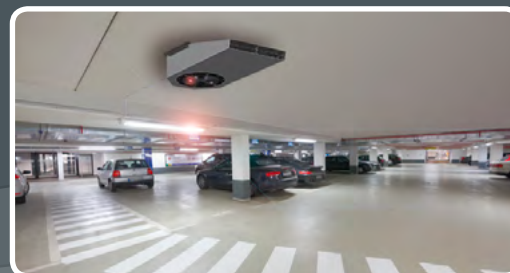


und kundenspezifischen Lösungen. Das umfassende Know-how des

Traditionsunternehmens DLK Ventilatoren GmbH ist Garant für kontinuierliche Innovationen im Bereich der Radialventilatoren.

Entrauchung – Mehr Sicherheit im Alltag

Mit dem eigens auf das Produktsegment Entrauchungsventilatoren abgestimmten Geschäftsbereich



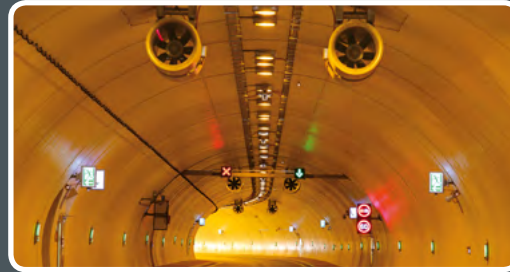
wird die aktuelle Bedeutung maschineller Entrauchung unter-

strichen. Die Mitarbeiter sind Experten für ein umfassendes Sicherheitspaket von der Planung bis zum Anlagen-Monitoring.

Im Bereich Tiefgaragen-Ventilation unterstützen zertifizierte Fachplaner als Vertriebsbeauftragte die Gesamtkonzeption einer kompletten Anlage: Bestückung und Anordnung der Jetfans, Auslegung des kompletten Entrauchungsvorgangs bis hin zur CFD Simulation.

Tunnel – Neuste Technik für gezielte Planung

„Planungssicherheit schaffen“ ist die Maxime mit der man sich hier den Kundenanforderungen stellt. In Kooperation mit Planern, Bauherren, Betreibern und der eigenen F&E-Abteilung ist dieser Geschäftsbereich auf eine exakte Grundanalyse des Gesamtsystems angewiesen. Neuste Techniken wie CFD-Simulation und FEM-Verfahren sowie Standardtesteinrichtungen für aerodyna-



mische und akustische Messungen sorgen für eine optimale Integration der Ventilatorenkomponenten. Betriebssicherheit wird erreicht mit einer hohen Produktqualität und einer Bandbreite an variabel einsetzbaren Produktgruppen für die speziellen Anwendungsbereiche. Das Herzstück sind hier die Basisbaureihen der Strahlventilatoren – dabei ergänzen unterschiedliche Materialausführungen die Einsatzschwerpunkte.

Umwelt – Perfekt aufgestellt

Die Umweltwirtschaft ist zu einer Schlüsselbranche geworden, deren dynamische Entwicklung auch eine entsprechende strategische Vertriebsausrichtung verlangt.



Der Geschäftsbereich ist zuständig für die Themen Schiff, Luftfahrt, Windkraft, Wasserkraft, Recycling, Abfall, Schallschutz etc. Hier ist die jahrelange Erfahrung im Umgang mit Extrembedingungen äußerst wertvoll: Seewasserbeständigkeit für den Einsatz fest verbauter Ventilatoren mit Schiffsbau oder spezielle Materialanpassung für den Einsatz von Fahrtwindgebläsen in der Umweltsimulation – all das sind Aufgaben, die in der Vergangenheit gelöst wurden und Impulse für zukünftige Entwicklungen geben.

Service – Unser Versprechen an unsere Kunden

Der Geschäftsbereich Service erbringt durch seine 24 Stunden

Erreichbarkeit sämtliche Leistungen, die zur Inbetriebnahme und zum reibungslosen Dauerbetrieb einer Ventilatorenanlage gehören. Das schließt die Bereitstellung, Lieferung und Installation von Ersatzteilen ein – auch für Ventilatoren anderer Hersteller.

Service bedeutet aber auch Dienstleistung in Form von Wartung, Beratung und Optimierung von Anlagen. Individuell gestaltbare Wartungsverträge oder solche nach gesetzlicher Vorschrift EN 12101 für Rauch- und Heißgasabzug sind Angebote, die dem Betreiber wesentliche Vorteile schaffen.

Beratung und Information zu neuen Technologien und Entwicklungen sowie Vorschläge zur Modernisierung, welche die Wirtschaftlichkeit oder die Leistungsfähigkeit bestehender Anlagen verbessern, gehören ebenfalls zu den Aufgaben dieses Bereichs.



UFIVE - FÜNF PRODUKTSEGMENTE FÜR UNSERE KUNDEN

Ufive – unsere Produktmatrix für jeden Geschäftsbereich. Mit unseren fünf Produktsegmenten gelingt uns die optimale Bearbeitung von Kundenanforderungen.



Auf dem Gebiet der **Industrieradialventilatoren** können wir mit den unterschiedlichsten Bauarten aufwarten:

- **Einseitig saugende**
- **Gehäuselose**
- **Kupplungsgetriebene**
- **Riemengetriebene**
- **Direktgetriebene**

Egal für welche Bauart sich der Kunde entscheidet – eine hohe Effizienz ist in jeder Variante garantiert.

Im Bereich der **Axialventilatoren** liegt unser Schwerpunkt auf der Produktgruppe der Niederdruck- und Mitteldruckventilatoren. Je nach Produktgruppe bewegen sich die Baugrößen zwischen 315-2500 Millimetern. Unsere Axialventilatoren bestechen mit ihren im Stillstand verstellbare Flügelwinkel und den Laufräder in korrosionsbeständiger Ausführung. Auch mit unserem Produktsegment **Antriebe & Monitoring** können wir unseren Kunden maßgeschneiderte

Lösungen anbieten. Unser intelligentes Überwachungs- und Diagnosesystem **BeaWatch®** überprüft kontinuierlich alle Lagerzustände und ist dank Plug-and-Play sofort einsatzbereit.



Unser **BeaWatch®** überzeugt durch sein praktisches Frühwarnsystem sowie dem Vibrations- und Temperatursensor. Unsere **Strahlventilatoren** teilen sich in zwei Bereiche auf:

- **Tunnelventilatoren**
- **Garagenjetfans**

Für die Entlüftung innerhalb einer Parkgarage bieten wir ein maßgeschneidertes Lüftungssystem an, das sich für den Einsatz bei einer Dauertemperatur bis 55 Grad Celsius eignet und im Brandfall eine bis zu zweistündige Entrauchung bei maximal 400 Grad Celsius sicherstellt.

Unsere **Entrauchungsventilatoren** verfügen über ein aerodynamisch optimiertes Laufrad mit profilierten Einzelflügeln und im Stillstand verstellbare Flügelwinkel. Im Bereich der Entrauchung sind wir mit vielseitigen Produkten, die nach EN 12101-3 CE-zertifiziert sind, vertreten:

- **Axial-Entrauchungsventilatoren**
- **Dachventilatoren**

FÜNF GESCHÄFTSBEREICHE

Jeder Geschäftsbereich verkauft alle Produkte – die Dartstellung zeigt Schwerpunkte.

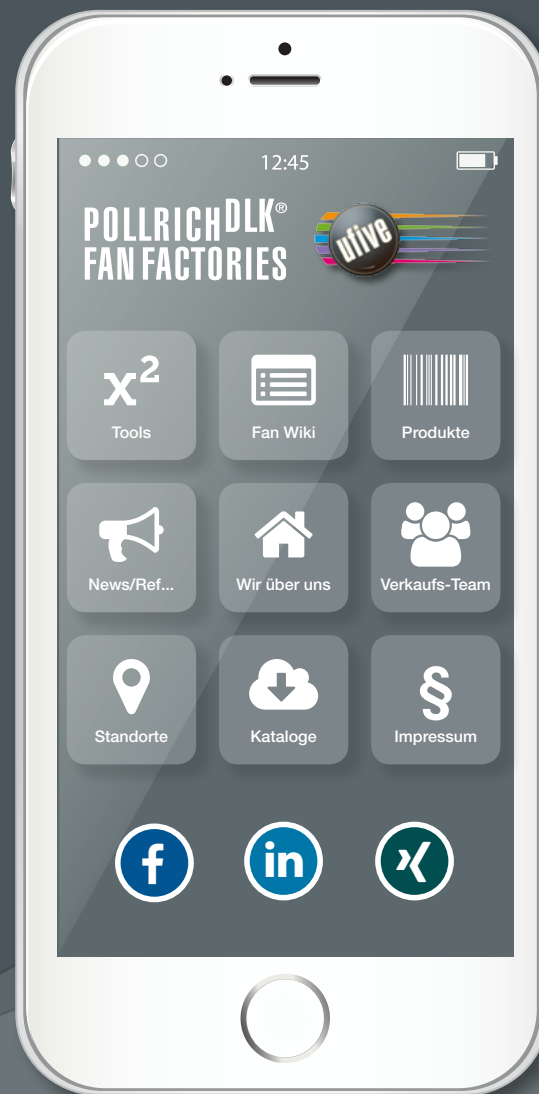
	Radial-ventilatoren	Axial-ventilatoren	Antriebe & Monitoring	Strahl-ventilatoren	Entrauchungs-ventilatoren
Industrie					
Entrauchung					
Tunnel					
Umwelt					
Service					

HOLEN SIE SICH DIE WELT DER VENTILATOREN AUF IHR **SMARTPHONE**

Mit der App der DLK Ventilatoren GmbH steht allen technisch interessierten Menschen ein hilfreiches Tool zur Verfügung, das Sie mit Wissenswertem aus der Welt der Ventilatoren versorgt. Außerdem unterstützen die integrierten Kalkulatoren bei der Berechnung von Ventilatoren. Perfekt für den mobilen Einsatz auf der Baustelle oder spontan im Meeting.

Sind Sie neugierig geworden?

Dann beziehen Sie die DLK App sofort kostenlos über GooglePlay oder den App Store.



DLK APP

KOSTENLOS
IM APP STORE

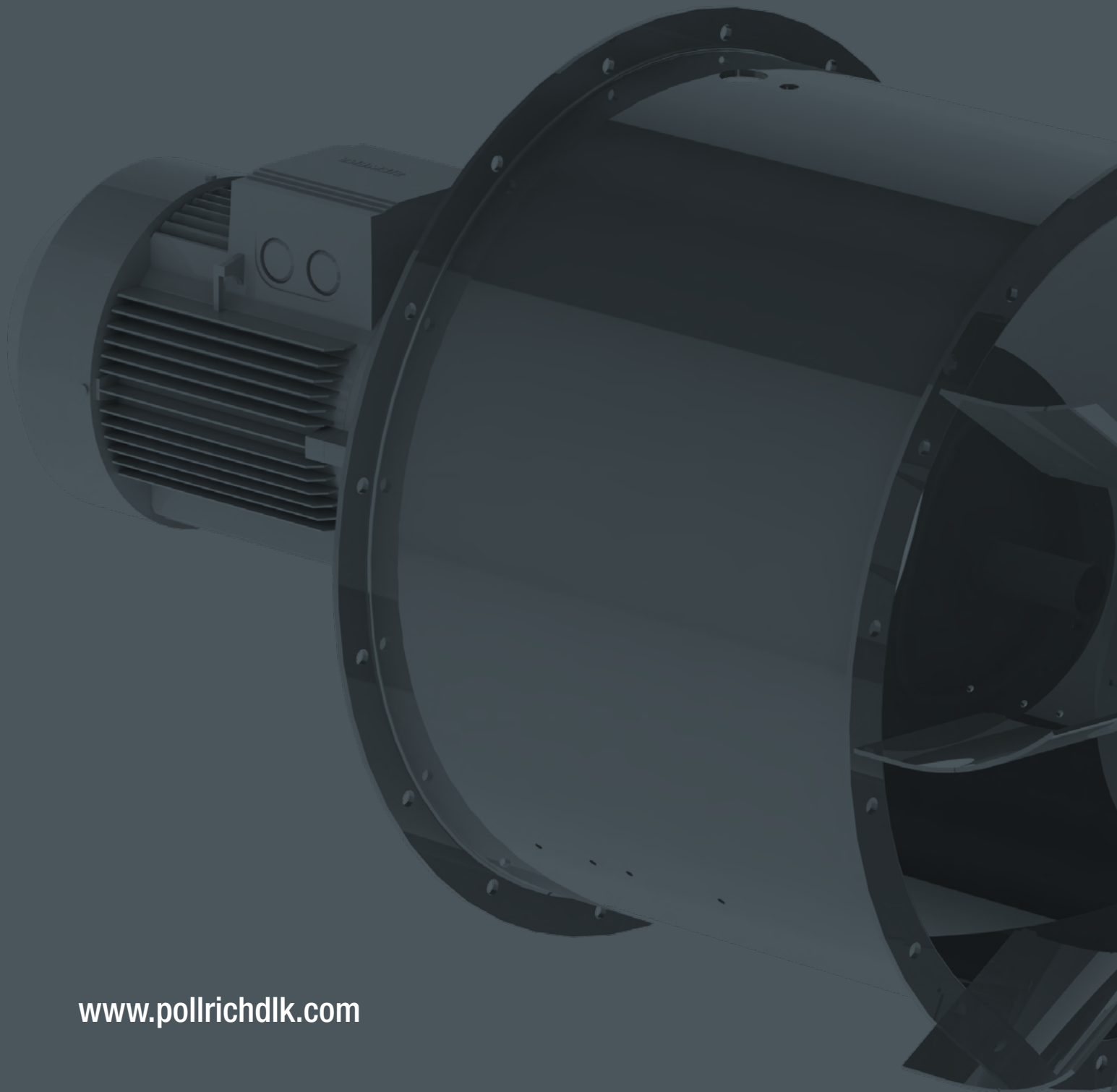


Apple iOS



Google Android





www.pollrichdlk.com