



**GEMÜ**



**Ventil- und Systemlösungen für  
komplexe Verfahren und Prozesse**



**Regional verwurzelt und weltweit aktiv**

Durch konsequente Innovationskraft und die Ausrichtung auf Qualität und Kundennähe gehört GEMÜ heute zu den führenden Herstellern von Ventil-, Mess- und Regelsystemen weltweit.

#### Firmenphilosophie

Bereits seit über 50 Jahren bietet GEMÜ hochwertige Lösungen für eine Vielzahl unterschiedlicher Kundengruppen und steht für nachhaltiges Handeln und zukunftssichere Arbeitsplätze.

*„Wir teilen unsere Leidenschaft für die Technik und unsere Begeisterung für die Menschen. Das macht uns stark für die Zukunft – weltweit und in der Region.“*

Geschäftsführer Gert Müller und Stephan Müller

#### Mehr als 1.900 Spezialisten

Aktuell beschäftigt die GEMÜ Gruppe weltweit mehr als 1.900 Mitarbeiter, davon rund 1.000 in Deutschland. Sechs Produktionsstandorte in der Schweiz, China, Brasilien, Frankreich, den USA und Deutschland fertigen das umfassende Produktspektrum. Entwicklung, Konstruktion sowie ein Großteil der Fertigung und Montage sind in Deutschland beheimatet. Mit 27 Tochtergesellschaften und einem dichten Netz aus Handelspartnern ist GEMÜ inzwischen in mehr als 50 Ländern auf allen Kontinenten aktiv.

#### Leistungsspektrum

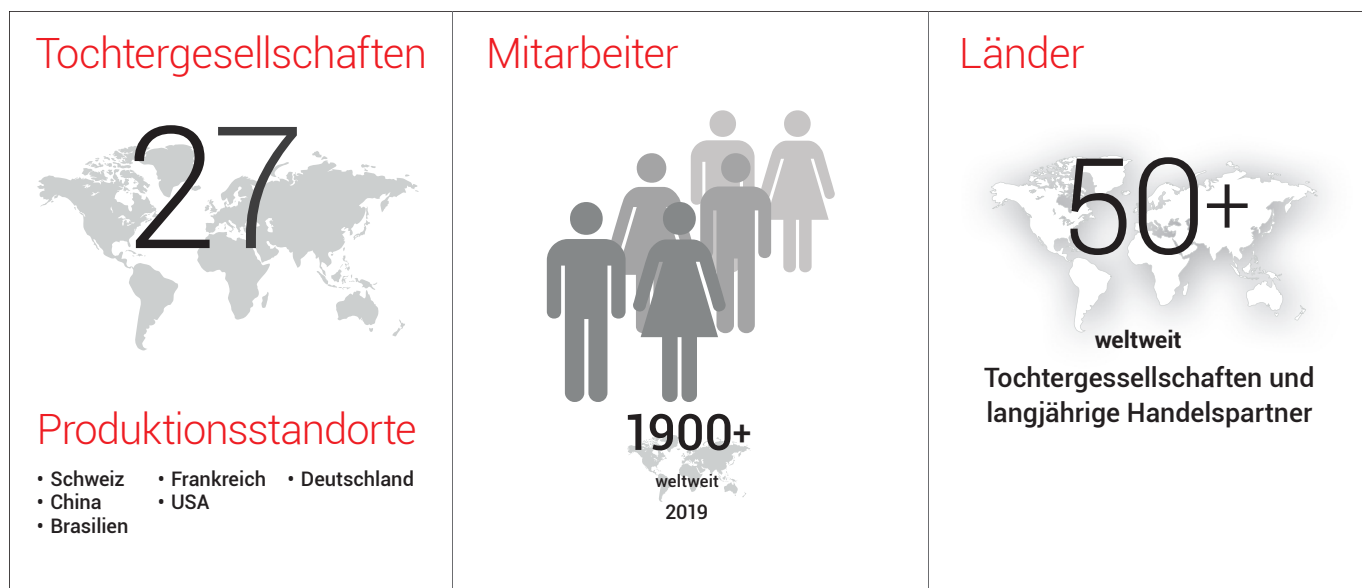
Von der Beratung, der Forschung und Entwicklung über die komplette Produktion, bis hin zu Vertrieb, Service und Wartung realisiert das Unternehmen die gesamte Wertschöpfung. So entstehen abgestimmte Lösungen, die langfristig Höchstleistung erbringen.

#### Vielzahl an Produktvarianten

Aufgrund des breit angelegten Baukastensystems und der adaptierbaren Automatisierungskomponenten können zahlreiche Produktvarianten realisiert werden. Mit dieser Vielfalt ist GEMÜ einzigartig und gibt eine passende Antwort auf die zunehmende Spezialisierung in der Prozess- und Verfahrenstechnik.

#### Von der Einzelfertigung bis zum Großprojekt

Als Lösungsanbieter ist GEMÜ für die verschiedensten Anforderungen gerüstet – vom kundenspezifischen Mehrwege-Ventilblock der Losgröße 1 bis zu Standardkomponenten der Losgröße 1000.





**Kundennah und anwendungsorientiert**

Mit seiner Neuaufstellung in einzelne Geschäftsfelder trägt GEMÜ den steigenden Anforderungen an die Prozess- und Verfahrenstechnik Rechnung.

#### **Noch mehr Kundennähe**

Durch sein breites Produktprogramm bietet GEMÜ Lösungen für unterschiedlichste Kundengruppen. Um noch kundenorientierter zu agieren, wurden strategische Geschäftseinheiten geschaffen:

- Pharma, Food & Biotech
- Industry
- Semiconductor
- Service
- Medical

#### **Pharma, Food & Biotech**

Die Business Unit Pharma, Food & Biotech stellt den größten Geschäftsbereich der GEMÜ Gruppe dar. Sie bedient mit ihrem breiten Anwenderwissen und ihren leistungsfähigen Produkten sämtliche Prozesse der Pharmazie, Biotechnologie und Kosmetik sowie der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.

#### **Industry**

Die Business Unit Industry hat sich aufgrund der Vielfältigkeit industrieller Anwendungen auf fünf Schwerpunktbereichen spezialisiert. Egal ob für die industrielle Wasseraufbereitung, die Chemie- und Umwelttechnik oder die verarbeitende Industrie. Die Business Unit Industry bietet für diese und weitere Anwendungsbereiche das passende Portfolio.

#### **Semiconductor**

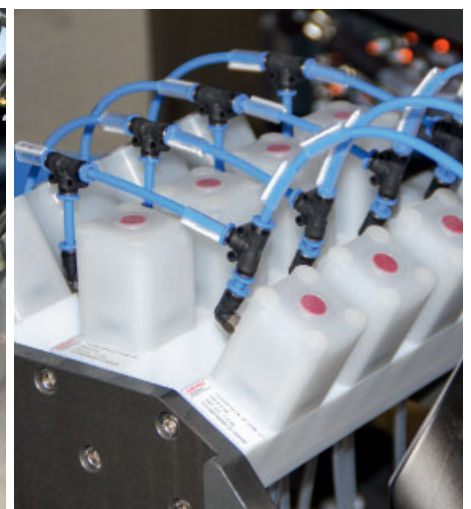
Das Business Segment Semiconductor fokussiert sich auf reine und hochreine Prozessmedien in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen. Der Fokus liegt dabei auf Ventilen für Anlagen in der Halbleiter- und Mikrochipfertigung, der Photovoltaik- und Batterieproduktion sowie der Herstellung von Reinstchemikalien.

#### **Service**

Im Business Segment Service werden bei GEMÜ die Aktivitäten im After-Sales-Bereich, welche sich aktuell in drei Hauptbereiche gliedern lassen, zusammengeführt. Darin gebündelt werden Themengebiete wie z. B. Schulungen für Service- und Wartungspersonal, Reparaturdienstleistungen oder die Inbetriebnahme von GEMÜ Produkten direkt vor Ort beim Kunden.

#### **Medical**

Als Engineering- und Fertigungspartner für Medizintechnik-Unternehmen und Pharmazie-Hersteller stellt GEMÜ Medical maßgeschneiderte Kunststofflösungen im unternehmenseigenen Reinraumwerk her.





**Pharma, Food & Biotech**

Unsere langjährige globale Erfahrung und das erstklassige Know-how unserer hochqualifizierten Mitarbeiter machen uns zu einem weltweit führenden Anbieter für Absperr-, Antriebs- und Regeltechnik in den Bereichen:

- Pharmazie
- Nahrungsmittel
- Getränke
- Biotechnologie
- Kosmetik
- Hilfsprozesse (z. B. Reinstwasser-  
aufbereitung)

### **Beispielanwendungen in der Pharmazie**

Die Herstellung von Medikamenten und Impfstoffen ohne den Einsatz lebender Mikroorganismen erfordert nicht nur ein großes Wissen über die Synthese und Isolierung der Wirkstoffe, sondern auch viel Feingefühl bei der Formulierung. In Anwendungen wie der Peptidsynthese oder auch der Plasmafraktionierung werden GEMÜ Komponenten und Systemlösungen erfolgreich eingesetzt.

### **Beispielanwendungen in der Nahrungsmittelindustrie**

Tagtäglich sorgen Nahrungsmittel für die notwendige Energie, um den menschlichen Stoffwechsel aufrecht zu erhalten. Dabei sind die Verfahren mittlerweile so vielfältig und komplex wie die Lebensmittel selbst. GEMÜ Membranventile, Membransitzventile, Sitzventile, Kugelhähne und Absperrklappen weisen ein hygienisches Design auf und steuern und regeln hier zum Beispiel die Joghurtherstellung.

### **Mehrwert**

- optimale Oberflächenbeschaffenheit
- Dokumentation & Rückverfolgbarkeit
- erhöhte Prozesssicherheit durch RFID (GEMÜ CONEXO)
- anwendungsorientierte Konfigurationen





Industry



Nirgends sind die Anforderungen an Ventile so vielfältig wie in der industriellen Anwendung. Unsere jahrzehntelange Erfahrung aus der Anwendungspraxis fließt direkt in die Neu- und Weiterentwicklung der Armaturen ein. Daher haben sich GEMÜ Ventile auch in anspruchsvollen Anwendungen bestens bewährt:

- Industrielle Wasseraufbereitung
- Chemietechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Maschinenbau und verarbeitende Industrie
- Oberflächentechnik

### Beispielanwendungen

GEMÜ Produkte sind rund um den Globus in der Wasseraufbereitung und Abwassertechnik, in der chemischen Industrie, in der Energie- und Umwelttechnik, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Papierindustrie, in Stahl und Hüttenwerken, im Bergbau und der Metallgewinnung, in der Oberflächentechnik sowie in vielen anderen Bereichen im Einsatz.

### Standardprodukte und kundenspezifische Konfigurationen

Die spezifische Produktpalette beinhaltet Membranventile, Sitz- und Regelventile, Absperrklappen, Kugelhähne und Magnetventile, jeweils in Metall- oder Kunststoffausführung sowie Zubehör für die Mess- und Regeltechnik. Das breite Anwendungsspektrum macht GEMÜ Ventile zum zuverlässigen Allrounder. Als kundenspezifische Systemlösungen werden GEMÜ Mehrwege-Ventilblöcke aus Kunststoff und Metall erfolgreich in der industriellen Anlagen- und Verfahrenstechnik eingesetzt.

### Mehrwert

- Baukastensystem
- vielfältige Anwendungen
- große Werkstoffvielfalt
- Standardkomponenten und kundenspezifische Lösungen
- Ventile und Automatisierungskomponenten aus einer Hand





## Semiconductor

GEMÜ hat ausgezeichnete Referenzen zum Einsatz von Armaturen in Anwendungsbereichen mit hohen Reinheitsanforderungen. Die Produkte werden unter strengen Qualitätskontrollen im Reinraum gefertigt. Das Einsatzspektrum umfasst dabei die Bereiche:

- Mikroelektronik
- Halbleiterfertigung
- Batteriefertigung

#### **Beispielanwendung Halbleiterfertigung**

Die jahrelange Erfahrung in den unterschiedlichen Bereichen einer Halbleiterfertigung und die Kernkompetenz im Umgang mit kritischen Medien befähigt GEMÜ ein auf die spezifischen Bedürfnisse der Halbleiterindustrie abgestimmtes Produktportfolio anzubieten. Zusätzlich können mit kundenspezifischen Lösungen und einem umfassenden Systemangebot zusammen mit dem Kunden innovative Lösungen für spezifische Problemstellungen erarbeitet werden.

#### **Beispielanwendung Chemieversorgung**

Die Reinheit von Prozessmedien ist in vielen Bereichen der Hightech-Fertigung zunehmend entscheidend für die Qualität und Quantität der Produktionserzeugnisse. Zahlreiche Anlagenbauer und Endkunden wählen bei der Ausstattung ihrer Geräte und Produktionsanlagen Produkte von GEMÜ für eine zuverlässige und leistungsstarke Mediensteuerung und -regelung.

#### **Mehrwert**

- spezifizierte bzw. kontrollierte Rohstoffe
- Fertigung unter Reinraumbedingungen
- lückenlose Rückverfolgbarkeit
- 100% Prüfung (Spritzgusskörper, Dichtheit etc.)
- kontinuierlicher Verbesserungsprozess





## Service

Der sachgemäßer Einbau und die vorausschauende Wartung von Ventil-, Mess- und Regelkomponenten sind wichtige Voraussetzungen für den effizienten Betrieb und optimale Betriebszyklen einer Anlage. GEMÜ bietet seinen Kunden hier in drei Bereichen Unterstützung:

- Technical Training
- Inhouse Service
- Field Service

### Technical Training

Mit einem mehrstufigen Schulungssystem und individuellen Schulungsmodellen werden Mitarbeitern aus Montage- und Service alle notwendigen Kenntnisse und Werkzeuge vermittelt, um GEMÜ Produkte einzubauen und zu warten. Hierzu gehört auch ein innovatives und speziell entwickeltes VR-Training (Virtual Reality-Training). Hiermit werden zum Beispiel die Handgriffe bei der Wartung mit GEMÜ CONEXO eingeübt und verinnerlicht.

### Inhouse- und Field Service

Gut ausgebildete Service-Techniker beraten GEMÜ Kunden zur Inbetriebnahme der Ventil-, Mess- und Regelkomponenten und unterstützen sie bei Inspektionen, Wartungen und Upgrades. Reparaturen und Instandsetzungen können in Service-Centern oder direkt vor Ort durchgeführt werden. Auf Wunsch übernehmen die qualifizierten Monteure ebenfalls die Komponenteninventarisierung, Datenpflege und Nachrüstung für CONEXO.

### Mehrwert

- optimale Auslegung sowie Einstellung von Ventillösungen
- Instrumentierung, Vorinstallation und Initialisierung von Mess- und Regelkomponenten
- vorausschauende Wartung mit GEMÜ CONEXO
- Fernwartung vom Hersteller





Medical

Als Engineering- und Fertigungspartner für Medizintechnik-Unternehmen und Pharmazie-Hersteller produziert GEMÜ Medical maßgeschneiderte Kunststofflösungen für folgende Marktsegmente:

- Medikamentenverabreichung (Drug Delivery)
- medizinische Geräte (Medical Devices)
- Zuckerkrankheit Behandlung (Diabetes-Care)
- Einwegartikel (Disposables)
- Laborausüstung (Laboratory Equipment)

### Beispielleistung Kunststoff-Engineering

GEMÜ berät seine Kunden unter anderem bei der Optimierung und Vereinfachung bestehender Konstruktionen für die Herstellung aus Kunststoff mithilfe von 3D-CAD (Solidworks) und FEM. Darüber hinaus unterstützen die Ingenieure und Techniker die Auswahl geeigneter Werkstoffe.

### Beispielleistung Reinraum-Spritzgießen

Auf den Spritzgießmaschinen im Reinraum der ISO Klasse 8 (in operation) und GMP Klasse C fertigt GEMÜ Kundenlösungen effizient und präzise. Eine Spezialität ist dabei die Verarbeitung von anspruchsvollen Hochtemperaturkunststoffen, die Integration von Einlegeteilen sowie das Mehrkomponenten-Spritzgießen. Dank zusätzlicher Flow-Box-Systeme kann die Verarbeitung lokal eine Klasse höher erreichen.

### Mehrwert

- Verwendung spezifizierter Rohstoffe unter ständiger Eingangskontrolle
- SPC – statistische Prozesskontrolle und Entnahme von Rückstellproben
- freiwillige Fremdüberwachung und Kundenaudits – zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 13485





## Forschung und Entwicklung



Bei GEMÜ steht von Beginn an der Kundennutzen im Vordergrund.

#### **Investitionen in die Zukunft**

Im Dialog mit Kunden, Entwicklungspartnern und Bildungseinrichtungen investiert GEMÜ kontinuierlich in Produktoptimierungen und Neuheiten. Mehr als 5 % des Umsatzes werden jährlich in Forschung und Entwicklung investiert. Über 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten in Entwicklung und Konstruktion und sind für die jeweiligen Produktspezifikationen zuständig.

#### **Praxis- und Anwendungsorientierung**

Jedes Produkt muss sich bei den Versuchen im Technikum, bei der Qualitätskontrolle und bei Entwicklungspartnern bewähren. Zahlreiche Serienprodukte, wie das weltweit erste Single-Use Membranventil GEMÜ SUMONDO, entstanden und entstehen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Zudem werden auch Spezialventile und Systemlösungen konzipiert. Bei den Mehrwege-Ventilblocklösungen aus Edelstahl oder Kunststoff ist GEMÜ Technologieführer und erweitert stetig deren Einsatzmöglichkeiten.

#### **Neue Standards und Technologien**

GEMÜ setzt nicht nur neue, erweiterte oder veränderte Normen zielgerichtet um, sondern treibt auch die Entwicklung von Standards voran. So ist das Unternehmen zum Beispiel Gründungsmitglied des IO-Link-Konsortiums, mit dessen Standard Sensoren und Aktoren einheitlich gesteuert werden können.

#### **GEMÜ CONEXO**

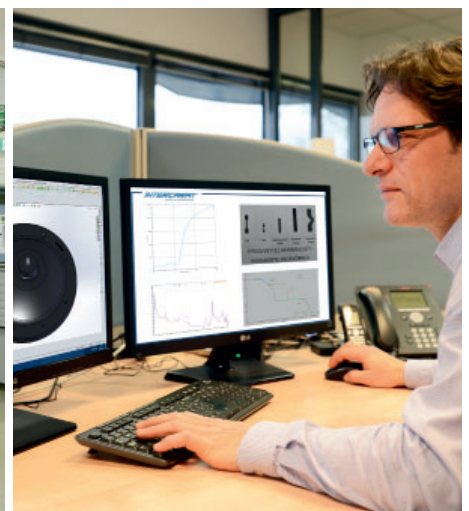
Gleichzeitig werden neue Technologien erprobt, um Produkte und Dienstleistungen zukunftssicher zu machen. GEMÜ Kunden haben mit dem System CONEXO schon heute die Möglichkeit, wertvolle Informationen von Prozesskomponenten abzurufen und zu interpretieren. Zudem wird der Wartungsprozess erleichtert und dessen Dokumentation maßgeblich vereinfacht.

#### **Zulassungen und Konformitäten**

GEMÜ Komponenten und Systeme werden auf die Einhaltung aller gesetzlichen Vorgaben überprüft und sind je nach Anwendungsbereich zertifiziert oder konform mit einem Standard-Regelwerk. Beispiele hierfür sind Produktvarianten mit DVGW-Baumusterprüfbestätigung oder mit 3A-, ATEX- oder FDA-Konformitätsbescheinigung.

#### **Moderne Herstellprozesse**

Im Bereich Fertigung und Montage passt GEMÜ seine Prozesse laufend an veränderte und neue Anforderungen an. Zum Beispiel war das Unternehmen einer der ersten Hersteller, die High-Purity-Ventile unter Reinraumbedingungen produziert hat.





## Fertigung und Montage

GEMÜ ist einzigartig: Seine Produkt- und Materialvielfalt erstreckt sich im Bereich der Ventil-, Mess- und Regeltechnik über zahlreiche Anwendungsfelder.

#### **Werkstoffwissen und Fertigungskompetenz**

GEMÜ Produkte werden aus zahlreichen Einzelteilen aus Kunststoff und Metall hergestellt. Dabei setzt GEMÜ als Hersteller Maßstäbe bei der Lebensdauer, Robustheit und Zuverlässigkeit. Zu verdanken ist dies dem Wissen über die Anforderungen und Abläufe in der Prozessindustrie. So konnte GEMÜ viele Zukunftsmärkte bereits mit wegweisenden Lösungen bedienen. Zum Beispiel verarbeitet GEMÜ bereits seit 20 Jahren eine optimierte PTFE-Mischung für Membranen, durch die die Lebensdauer in den meisten Anwendungen signifikant erhöht werden konnte.

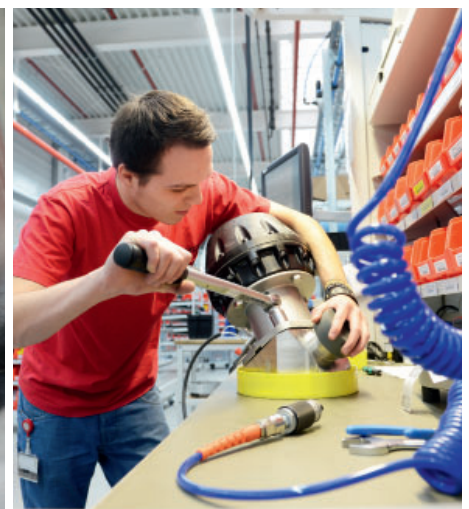
#### **Effiziente Produktionsplanung und Fertigungssteuerung**

Die Fertigungsplanung verschiedener Losgrößen und Spezifikationen richtet sich bei GEMÜ flexibel an den Bedürfnissen der Kunden aus. Jeder Produktionsstandort verfügt über moderne Montagebereiche, ist hochspezialisiert und technisch auf dem neuesten Stand. Eine moderne IT-Infrastruktur unterstützt die Produktion und gewährleistet so eine sichere Terminierung.

Manuelle Fertigung, Teil- und Vollautomatisierung gehen bei GEMÜ Hand in Hand. Neben Handarbeitsplätzen sind Roboter, Schweißautomaten, und weitere automatisierte Systeme im Einsatz. Im Rahmen des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses stellen wir dabei sicher, dass Produkte auf dem jeweils effektivsten und bestmöglichen Weg hergestellt werden.

#### **Marktnahe Produktion**

GEMÜ fertigt sein umfassendes Produktspektrum auf drei Kontinenten: in Deutschland, der Schweiz, China, Brasilien, Frankreich und den USA. Der Großteil der Fertigung und Montage ist an den deutschen Standorten beheimatet, während die Reinraumproduktion im Werk in Emmen in der Schweiz angesiedelt wurde. An den anderen Standorten werden vorwiegend marktspezifische Ländervarianten und Kundenlösungen nach europäischen Qualitäts-Standards gefertigt. Beispiele sind Tiefsitz-Membranventile (Brasilien), Schwenkarmaturen (China) und Ventilkonfigurationen (USA). Bei entsprechender Nachfrage qualifiziert GEMÜ diese lokalen Produkte auch für weitere Länder bzw. für deren weltweiten Einsatz.





## Qualität

GEMÜ Produkte und ihre Einzelteile werden sorgfältig überprüft und dokumentiert.

### Auditierte Herstellungsprozesse

Weltweit produziert GEMÜ an sechs Standorten. Unter anderem sind diese Werke nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 13485 oder nach lokal geltenden Normen zertifiziert.

### Wareneingangs- und Fertigungsprüfungen

Abläufe in Wareneingang, Fertigung und Montage werden bei GEMÜ durch ein computergestütztes Qualitätsmanagementsystem (CAQ) gesteuert. In diesem System werden zum Beispiel alle Prüfdaten der Wareneingangs- und Fertigungsprüfung dokumentiert bzw. die Prüfmittel inklusive aller Kalibrier- und Eichdokumentationen verwaltet.

Durch einen modernen Maschinenpark sowie optimierte Arbeitsplätze können die GEMÜ Fachkräfte jeden Herstellungsschritt sinnvoll und effizient gestalten und Fehlerquellen minimieren. Zugleich führen sie produktionsbegleitende Prüfungen wie SPC-Messungen oder Dichtheitsprüfungen durch.

Für verschiedene Prüfprozesse stehen speziell angefertigte Prüfstände zur Verfügung. Ein Beispiel ist der CIP-/SIP-Prüfstand für Membranventile, der es ermöglicht, sämtliche Membrangrößen in kundenspezifischen Reinigungs- und Sterilisierungsprozessen zu testen. Auch die GEMÜ Absperrklappen werden regelmäßig nach DIN EN12266 geprüft.

### Herstellung von Edelstahlprodukten

Bei Edelstahlantrieben und anderen Edelstahlprodukten wie Ventilkonfigurationen achten wir auf die Qualität jeder einzelnen Schweißnaht. Dieses Bemühen zeigt sich auch daran, dass GEMÜ ein nach DIN EN ISO 3834 zertifizierter Schweißbetrieb ist.

### Reinraumproduktion

Der Herstellungsprozess von hochreinen Komponenten und Systemen erfolgt im Reinraumwerk in der Schweiz. Der 2012 eröffnete Standort produziert gemäß EN ISO 14644-1 Klasse 8 (in operation) und der GMP-Klasse C. Bei Bedarf kann im Bereich der Montage lokal eine Erhöhung auf ISO 6 (in operation) erfolgen.



## Logistik

Eine termingerechte Lieferung ist für viele Kunden ein wichtiges Beschaffungskriterium.

### Weltweite Lager- und Lieferkapazitäten

Damit GEMÜ Produkte zur richtigen Zeit, in der richtigen Menge am richtigen Ort zur Verfügung stehen, unterhält die Unternehmensgruppe auf allen Kontinenten eigene, durch eine IT-Infrastruktur miteinander verzahnte Lagerkapazitäten. Neben den Produkten für den lokalen Markt bevorrätet das Unternehmen dort auch alle gän-

gigen Ventil-, Mess- und Regeltechnikkomponenten seines Produktprogramms. Zudem wurden in den letzten Jahren mehrere Hubs, in die alle kundenbezogenen Produktions- und Logistikprozesse integriert wurden, in Betrieb genommen. Im Produktions- und Logistikzentrum Europa (PLZ-E) in Kupferzell, Deutschland, befindet sich der derzeit größte Hub der GEMÜ Gruppe.

Ein weiteres Drehkreuz befindet sich am zweitgrößten GEMÜ Standort, der Tochtergesellschaft in Shanghai, China.





## Nachhaltigkeit

Bereits das erste Produkt aus dem Jahr 1964, ein Kunststoff-Magnetventil, vereinte wirtschaftliche und materialsparende Aspekte. Dieser Tradition fühlen wir uns verpflichtet.

### **Nachhaltig handeln und wachsen**

Ökonomische, ökologische und soziale Nachhaltigkeit sind neue Begriffe, doch ihre Kernziele begleiten die GEMÜ Gruppe seit über 50 Jahren. Bereits mit seinem ersten Patent erzielte Firmengründer Fritz Müller eine Materialeinsparung von 50 % gegenüber herkömmlichen Lösungen. Neuentwicklungen, wie dieses Kunststoff-Magnetventil von 1964, sichern seither unserem Unternehmen ein organisches und stetes Wachstum. Mit uns gewachsen sind dabei auch unsere Mitarbeiter und die Unternehmungen, die wir in Deutschland und weltweit unterstützen können.

### **Ökologische und ökonomische Nachhaltigkeit**

Bis heute gilt die Philosophie, dass GEMÜ für Entwicklung, Herstellung und Verarbeitung sowie den Transport seiner Produkte so wenig Material und Energie wie möglich verbraucht. Das Bestreben gilt dabei der Verzahnung von ökonomischen und ökologischen Aspekten. Getragen von unserem Führungsteam und unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern konnten wir hier leistungsstarke und verbrauchsarme Ventile und Automatisierungskomponenten auf den Markt bringen. Zum Beispiel das Kunststoff-Membranventil GEMÜ R690, das durchschnittlich 30 % Materialeinsparung gegenüber dem Vorgängerprodukt aufweist.

### **Soziale Nachhaltigkeit**

Mit unseren weltweiten Produktionsstandorten stehen wir im engen Kontakt und besprechen die zu tätigen Investitionen in Arbeitssicherheit und Arbeiterschutz. Neben der Reduzierung von Unfallrisiken und der Einrichtung ergonomischer Arbeitsplätze gilt unser Augenmerk der Nachwuchsförderung sowie der Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Auch lokale Projekte unterstützen wir durch Spenden und Sponsoring.

# Weltweite Präsenz

## **AUSTRALIA**

GEMÜ Australia Pty. Ltd  
Unit 4 - 8/10 Yandina Road  
West Gosford, NSW 2250  
Phone: +61-2-43 23 44 93  
Fax: +61-2-43 23 44 96  
mail@gemu.com.au

## **AUSTRIA**

GEMÜ GmbH  
Europaring F15 401  
2345 Brunn am Gebirge  
Phone: +43 2236 30 43 45-0  
Fax: +43 2236 30 43 45-31  
info@gemue.at

## **BELGIUM**

GEMÜ Valves bvba/sprl  
Koning Albert 1 laan, 64  
1780 Wemmel  
Phone: +32 2 702 09 00  
Fax: +32 2 705 55 03  
info@gemue.be

## **BRAZIL / SOUTH AMERICA**

GEMÜ Indústria de Produtos Plásticos e Metalúrgicos Ltda.  
Rue Marechal Hermes, 1141  
83.065-000 São José dos Pinhais Paraná  
Phone: +55-41-33 82 24 25  
Fax: +55-41-33 82 35 31  
gemu@gemue.com.br

## **CANADA**

GEMÜ Valves Canada Inc.  
2572 Daniel-Johnson Boulevard  
Laval, Quebec  
H7T 2R8  
Phone: +1-450-902-2690  
Fax: +1-404-3 44 4003  
info@gemu.com

## **CHINA**

GEMÜ Valves (China) Co., Ltd  
No.518, North Hengshahe Road  
Minhang District, 201108  
Shanghai  
Phone: +86-21-2409 9878  
info@gemue.com.cn

## **DENMARK**

GEMÜ ApS  
Industriparken 16-18  
2750 Ballerup  
Phone: +45 70 222 516  
info@gemue.dk

## **FRANCE**

GEMÜ S.A.S  
1 Rue Jean Bugatti  
CS 99308 Duppigheim  
67129 Molsheim Cedex  
Phone: +33-3 88 48 21 00  
info@gemu.fr

## **INTERCARAT**

1 Rue Jean Bugatti  
CS 99308 Duppigheim  
67129 Molsheim Cedex  
Phone: +33-3 88 48 21 20  
sales@intercarat.com

## **GERMANY**

GEMÜ Gebr. Müller GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6 - 8  
74653 Ingelfingen-Criesbach  
Postfach 30  
74665 Ingelfingen-Criesbach  
Phone: +49 (0)7940-12 30  
Fax: +49 (0)7940-12 31 92  
(Domestic)  
Fax: +49 (0)7940-12 32 24 (Export)  
info@gemue.de

Inevvo solutions GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Platz 1  
74676 Niedernhall-Waldzimmern  
Phone: +49 (0)7940-12 38 681  
info@inevvo-solutions.com

## **GREAT BRITAIN**

GEMÜ Valves Ltd.  
10 Olympic Way  
Birchwood, Warrington  
WA2 0YL  
Phone: +44-19 25-82 40 44  
Fax: +44-19 25-82 80 02  
info@gemu.co.uk

## **HONG KONG**

GEMÜ (Hong Kong) Co., Ltd.  
Room 2015, Tower B,  
Regent Centre,  
70 TA Chuen Ping Street  
Kwai Chung, N.T., Hong Kong  
P.R. China  
Phone: +852 6873 8280  
Fax: +852 6873 8280  
info@gemue.com.cn

## **INDIA**

GEMÜ India  
Representative Office  
301, K.B. Complex, Rambaug,  
L.G.Hospital Road, Maninagar,  
Ahmedabad-380 008  
Phone: +91-79-25450438  
+91-79-25450440  
Fax: +91-79-25450439  
sales@gemu.in

## **INDONESIA**

GEMÜ Valves Pte Ltd  
(Indonesia Representative Office)  
Rukan Mangga Dua Square  
Block F17, 2nd Floor  
Jl. Gunung Sahari Raya No. 1  
Jakarta Utara 14420  
Indonesia  
Phone: +62 (21) - 6231 0035  
Fax: +62 (21) - 2907 4643  
info@gemu.co.id

## **IRELAND**

GEMÜ Ireland Ltd  
15 Eastgate Drive  
Eastgate Business Park  
Little Island  
Co. Cork  
Phone: +353 (0)21 4232023  
Fax: +353 (0)21 4232024  
info@gemu.ie

## **ITALY**

GEMÜ S.r.l.  
Via Giovanni Gentile, 3  
20157 Milano  
Phone: +39-02-40044080  
Fax: +39-02-40044081  
info@gemue.it

## **JAPAN**

GEMÜ Japan Co., Ltd.  
2-5-6, Aoi, Higashi-ku,  
Nagoya, Aichi, 461-0004  
Phone: +81-52-936-2311  
Fax: +81-52-936-2312  
info@gemu.jp

## **MALAYSIA**

GEMÜ Valves PTE. LTD.  
D-8-09, Block D, No. 2A  
Jalan PJU 1A/7A  
Oasis Square, Oasis Damansara  
47301 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan  
Phone: +(603)- 7832 7640  
Fax: +(603)- 7832 7649  
info@gemu.com.sg

## **MEXICO**

GEMÜ Valvulas S.A. de C.V.  
German Centre,  
Av. Santa Fe No. 170 - OF. 5-1-05  
Col. Lomas de Santa Fe,  
Del. Alvaro Obregon  
01210 Mexico, D.F.  
Phone: +52 55 7090 4161  
+52 55 7090 4179

## **RUSSIA**

OOO „GEMÜ GmbH“  
Uliza Shipilovskaya, 28A  
115563, Moskau  
Phone: +7(495) 662-58-35  
Fax: +7(495) 662-58-35  
info@gemue.ru

## **SINGAPORE**

GEMÜ Valves PTE. LTD.  
25 International Business Park  
German Centre #03-73/75  
Singapore 609916  
Phone: +65-65 62 76 40  
Fax: +65-65 62 76 49  
info@gemu.com.sg

## **SOUTH AFRICA**

GEMÜ Valves Africa Pty. Ltd  
Cnr Olympic Duel Avenue  
And Angus Crescent,  
Northlands Business Park  
(Stand 379),  
New Market Road  
Randburg  
Phone: +27 11 462 7795  
Fax: +27 11 462 4226  
info@gemue.co.za

## **SWEDEN**

GEMÜ Armatyr AB  
Heljesvägen 8  
437 36 Lindome  
Phone: +46-31-996500  
order@gemu.se

## **SWITZERLAND**

GEMÜ GmbH  
Seetalstr. 210  
6032 Emmen  
Phone: +41-41-7 99 05 05  
Fax: +41-41-7 99 05 85  
info@gemue.ch

GEMÜ Vertriebs AG  
Lettenstrasse 3  
6343 Rotkreuz  
Phone: +41-41-7 99 05 55  
Fax: +41-41-7 99 05 85  
vertriebsag@gemue.ch

## **TAIWAN**

GEMÜ Taiwan Ltd.  
9F.-5, No.8, Ziqiang S. Rd.  
Zhubei City  
Hsinchu County 302,  
Taiwan (R.O.C.)  
Phone: +886-3-550-7265  
Fax: +886-3-550-7201  
office@gemue.tw

## **UNITED STATES**

GEMÜ Valves Inc.  
3800 Camp Creek Parkway  
Suite 120, Building 2600  
Atlanta, Georgia 30331  
Phone: +1-678-5 53 34 00  
Fax: +1-404-3 44 93 50  
info@gemu.com

Ergänzend hierzu besitzt  
GEMÜ ein globales Partner-  
netzwerk.

Kontaktdaten:

[https://www.gemu-group.com/de\\_DE/kontakte](https://www.gemu-group.com/de_DE/kontakte)



