



BS

Bridge Saw Type BS
Brückensäge Typ BS





Bridge Saw Type BS

Since 1911 the name SCHLATTER is a synonym for quality in stone processing machines. The close cooperation with our customers guarantees user-focused product design and constant further development of our products.

Brückensäge Typ BS

Seit 1911 steht der Name SCHLATTER für Qualität bei Steinbearbeitungsmaschinen. Die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden garantiert eine anwenderbezogene Produktgestaltung und eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte.

Machine Characteristics

Our SCHLATTER BS type bridge saws are the result of decades of experience in the design and manufacturing of stone circular saws combined with the use of the latest, efficient technologies. The design of our welded structures guarantees the highest degree of rigidity and freedom from vibrations. The cross and vertical support is guided via tolerance-free linear guides with recirculating ball units that have a minimum of wear. The height support is driven by a backlash-free, low-wear ball screw. These guides are generally covered with bellows.

The cross support and the machine bridge are driven by rack and pinion. The drive of the machine bridge is free from tolerance and guarantees absolutely parallel cuts and dimensionally accurate workpieces. All axes are driven by robust, maintenance-free three-phase motors. All axis motors are infinitely adjustable by means of frequency converter. The control of the machine provides a convenient control software that is tailored to the needs of stone processing. Operation is logical and simple and is supported with texts on the operator panel. The control panel is stationary with color display. Of course, each type BS machine has a conventional manual control.

Eigenschaften

Unsere Brückensägen vom Typ SCHLATTER BS sind das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung im Bau von Steinkreissägen, verbunden mit dem Einsatz neuester, effizienter Technologien. Der Aufbau unserer Schweißkonstruktionen gewährleistet ein Höchstmaß an Steifigkeit und Schwingungsfreiheit. Die Führung des Quer- und Höhensupports erfolgt über spielfreie Linearführungen mit Kugelumlaufeinheiten, die ein Minimum an Verschleiß haben. Der Antrieb des Höhensupports erfolgt über eine spielfreie, verschleißarme Kugelumlaufspindel. Diese Führungen sind generell mit Faltenbalg abgedeckt.

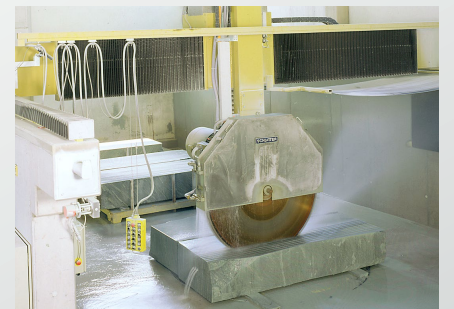
Der Quersupport und die Maschinenbrücke werden über Ritzel und Zahnstange angetrieben. Der Antrieb der Maschinenbrücke ist spielfrei und garantiert absolute parallele Schnitte und maßgenaue Werkstücke. Der Antrieb aller Achsen erfolgt über robuste, wartungsfreie Drehstrommotoren. Der Quersupport ist mittels Frequenzumrichter stufenlos verstellbar. Die Steuerung der Maschine verfügt über eine komfortable Steuerungssoftware, die auf die Bedürfnisse der Steinbearbeitung abgestimmt ist. Die Bedienung ist logisch und einfach und wird mit Texten am Bediengerät unterstützt. Das Bedienpult ist stationär angeordnet und verfügt über ein Farbdisplay. Selbstverständlich besitzt jede Maschine vom Typ BS eine konventionelle Handsteuerung.



Bridge Saw BS 600
Brückensäge BS 600



Bridge Saw BS 800
Brückensäge BS 800



Bridge Saw BS 1600
Brückensäge BS 1600

Depending on the configuration level, the control comes with the following program options:

- ≡ Sequential cutting program for full cut and cut with lowering function
- ≡ Cutting table for a sufficient number of cuts and cutting widths for cutting sequence, linear milling and bevel cuts taking the cutting disk width into account automatically
- ≡ Automatic lowering (granite-automatic)
- ≡ Milling program for thickness trimming of workpieces
- ≡ Panel program for full cuts and cuts with lowering for the production of floor and facade panels

Equipment options:

- ≡ Infinitely variable saw drive
- ≡ Bevel cut device (swivel head)
- ≡ Automatic turntable
- ≡ Multi-station operation
- ≡ CNC Control
- ≡ Rotating head for cutting disk
- ≡ CAM system

All machine components are sourced from well-known, high-quality manufacturers.
The sum of the aforementioned details leads to a machine with the highest precision, economy, speed and maximum availability.

Die Steuerung hat je nach Ausbaustufe folgende Programmöglichkeiten:

- ≡ *Folgeschnittprogramme für Vollschnitt und Schnitt mit Absenkung*
- ≡ *Schnitttabelle für ausreichend viele Schnitte und Schnittbreiten für Schnittfolge, Linearfräsen und Schrägschnitte unter automatischer Berücksichtigung der Schneidscheibenbreite*
- ≡ *Automatische Absenkung (Granit-Automatik)*
- ≡ *Fräsprogramm zum Abstärken von Werkstücken*
- ≡ *Plattenprogramme für Vollschnitt und Schnitt mit Absenkung zur Fertigung von Boden- und Fassadenplatten*

Ausstattungsöglichkeiten:

- ≡ *Stufenlos regelbarer Sägeantrieb*
- ≡ *Schrägschnitteinrichtung (Schwenkkopf)*
- ≡ *Automatischer Drehtisch*
- ≡ *Mehrstationenbetrieb*
- ≡ *CNC Steuerung*
- ≡ *Drehkopf für Schneidscheibe*
- ≡ *CAM System*

*Alle Maschinenkomponenten stammen von namhaften, leistungsfähigen Herstellern bezogen.
Die Summe dieser Details ergibt eine Maschine mit höchster Präzision, Wirtschaftlichkeit, Schnelligkeit und einem Höchstmaß an Verfügbarkeit.*



Block Saw BS 1600
Blocksäge BS 1600

Technical data Technische Daten			
BS series Baureihe BS	BS 600	BS 800	BS 1600
main motor in kW <i>Leistung Sägemotor in kW</i>	11-16	16-22	22-45
cross travel (saw feed) in mm <i>Fahrweg Sägesupport (y-Achse) in mm</i>	3.500-4.000	3.500-4.000	3.500-5.000
vertical travel in mm <i>Höhenverstellung (z-Achse) in mm</i>	400-600	600-1.000	800-1.400
cutting disk diameter in mm <i>Schneidscheibendurchmesser in mm</i>	400-800	400-1.200	800-2.200
bridge travel <i>Druckkontrolle</i>		as required <i>nach Bedarf</i>	



IMM Maschinenbau GmbH
 Robert-Bosch-Strasse 9
 72585 Riederich
 Germany / Deutschland

Tel.: +49 (0)7123 94751-0
 Fax: +49 (0)7123 94751-29
 Mail: info@imm-maschinenbau.de
 Web: www.imm-maschinenbau.de