

EHRT

Dreischichtbetrieb möglich
three-shift operation can be set up

CNC gesteuerter
Seitenanschlag
CNC-controlled
side stop

schneller Werkzeugwechsel
quick tool change

elektrischer Antrieb
electrical servodrive

EB 40

Professional E

die Referenz.

EB40

Professional E

Die EB40 Professional E ist die Maschine der Professional Line der Biegemaschinen. Sie zeichnet sich durch eine Bauweise aus, die noch robuster ist als die der Standard Line Maschinen, aber dennoch kompakt.

Mit den EHRT Biegemaschinen sind die verschiedensten Biegearten möglich. Etagenbiegen, Flachbiegen, Hochkantbiegen, Torsionsbiegen, geschlossene Formen und U-Biegungen sind einige Beispiele. Die Maschinen bieten eine enorme Biegegenauigkeit von 0,2°. Mit der EB40 Professional E lassen sich Schenkellängen bis 2000mm problemlos biegen. Der Werkzeugwechsel auf den Maschinen läuft über ein bedienerfreundliches Stecksystem. Dieses gewährleistet sehr schnelle Rüstzeiten und trotzdem robuste und präzise Biegewerkzeuge.

Das „E“ im Namen steht für den Elektroantrieb der Maschine, der Energieeinsparungen von bis zu 70% ermöglicht. Aufgrund der fehlenden Hydraulikeinheit ist die Maschine deutlich leiser und wartungsarm. Der CNC gesteuerte Seitenanschlag ist serienmäßig dabei. Die Maschine ermöglicht dem Bediener durch die größeren Tische höhere Freiheitsgrade beim Biegeprozess, vor allem bei komplexeren Werkstücken. Weiterhin eignet sich die Maschine ebenfalls für den Einsatz in Unternehmen mit einem Dreischichtbetrieb.

Die SPS-Maschinensteuerung von Beckhoff ermöglicht eine Maschinenwartung und Softwareupdates über Remotezugriff.

In Kombination mit den EHRT Biegewerkzeugen bieten die Biegemaschinen eine äußerst hohe Wiederholgenauigkeit, sodass jedes Teil nahezu identisch gebogen wird. In Kombination mit den Softwarelösungen ergibt sich eine einfache aber präzise Handhabung der Maschine.

The EB40 Professional E is the machine of the Professional series of bending machines. It is distinguished by a design which is even more robust than that of the Standard series machines, yet compact.

A variety of bending types can be set up with EHRT bending machines. Offset bending, flat bending, edge bending, torsion bending, closed shapes, and U-bends are some examples. The machines offer an outstanding bending accuracy of 0.2°. With the EB40 Professional E, side lengths up to 2000mm can be bent with ease. The tool change on the machines is carried out through a user-friendly plug-in system. This guarantees very fast setup times, yet robust and precise bending tools.

The "E" in the name stands for the electric drive of the machine, which enables energy savings of up to 70 %. Due to the absence of a hydraulic unit, which is no longer needed, the machine is significantly more quiet and requires little maintenance. The CNC-controlled side stop is equipped as standard. The machine's larger tables allow the operator greater degrees of freedom in the bending process, especially with more complex workpieces. Furthermore, the machine is also suitable for use in companies conducting three-shift operation.

The PLC machine controller by Beckhoff enables machine maintenance and software updates via remote access.

In combination with EHRT bending tools, the bending machines offer an extremely high degree of repeatability so that each part is bent virtually identically. In combination with the software solutions, this results in simple but precise machine handling.

Sprechen Sie doch gerne einen unserer Kollegen an, oder melden Sie sich unter → sales@ehrt.de.