



gantryLine SLM

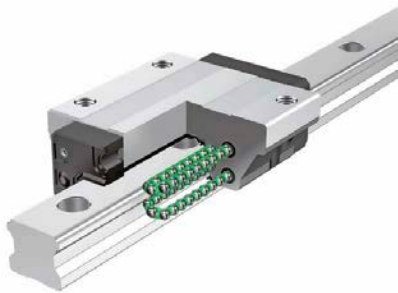
FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINE



PROZESSFOTO?



WERKSTÜCKE BIS
6200 × 200 × 150 MM [L × B × H]



HOCHGENAUES SCHLEIFEN LANGER BAUTEILE

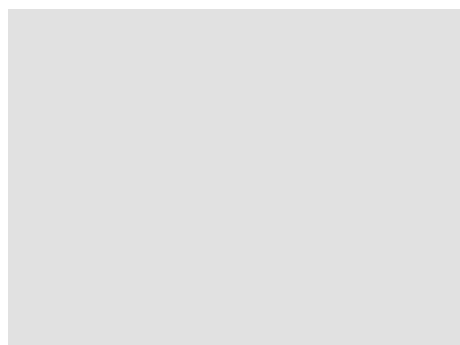
- ✓ Neueste Antriebstechnologie mit Direktantrieb (Linearmotor / Torquemotore)
- ✓ Hohe Werte für Beschleunigung, Kraft, Dynamik und Wiederholgenauigkeit
- ✓ Kurze Beschleunigungs- und Abbremswege – optimale Wegennutzung
- ✓ Tischgeschwindigkeiten bis zu 80 m/min
- ✓ Bis zu drei Schleifspindeln gleichzeitig im Einsatz
- ✓ Höchste Präzision und thermische Stabilität durch Portalbauweise

FLEXIBEL IN DER PROZESSFÜHRUNG

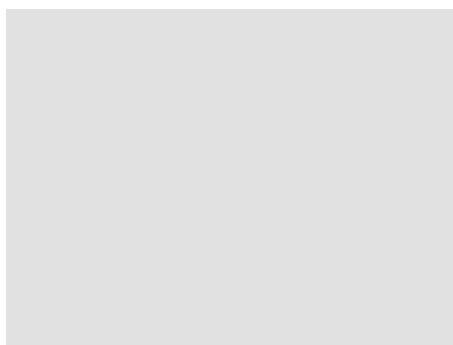


gantryLine SLM - HOCHGENAUES SCHLEIFEN LANGER BAUTEILE

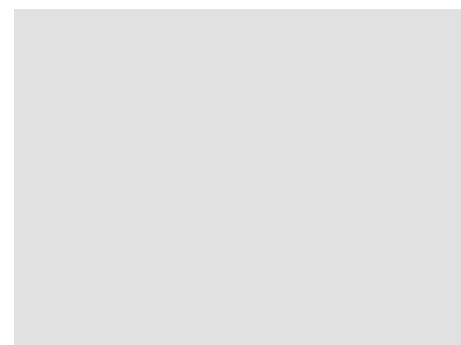
- ✔ Höchste Genauigkeit in der Maschine durch strukturierte Ausrichtvorgänge
- ✔ Hochpräzise Bearbeitung der Komponenten
- ✔ Automatisches Be- und Entladen der Werkstücke
- ✔ Teilautomatisierter Schleifscheibenwechsel
- ✔ Maschinenbett, Säulen und Querbrücke aus Stahl mit Option zum Ausgießen mit Polymerbeton
- ✔ Portalbauweise: zwei Säulen mit Querbrücke und zwei vertikal angeordnete Motorspindeln
Weitere horizontale Spindel möglich
- ✔ Kugelgewindespindel mit Servoantrieb an Y- und Z-Achse
- ✔ Linearantrieb X-Achse
- ✔ Motorspindel mit automatischem Wuchten (Direktantrieb)
- ✔ Integrierte Meßsysteme an den Hauptachsen
- ✔ Monitoringsysteme für vorbeugende Instandhaltung (Sensoren für Temperatur, Schwingung und Kraft)



Bildunterschrift



Bildunterschrift



Bildunterschrift

TECHNISCHE DATEN

gantryLine SLM

| | |
|---|--------------------|
| Schleiflänge [mm] | 1000 / 4000 / 6000 |
| Schleifbreite / Werkstückbreite max. [mm] | 200 |
| Schleifhöhe / Werkstückhöhe max. [mm] | 150 |
| Spindelantrieb [kW] | 32 / 48 / 70 |
| Scheibenabmessung [mm] | 508 × 150 × 203,2 |

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH

Telefon: +49 6028 408 0

info@elb-schliff.de

www.elb-schliff.de